|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **流程编号** | ASF016 | **工单下阶料报废流程(压铸件)** | **负责单位** | 生管 |
| **版本** | V1.0 | **修改人员** | 李香娟 |
| **修订日期** | 2017/02/21 | **页次** | 1/ |
| **流程定义** | 下阶料不良或损坏时，需做报废处理。 | | | |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **制造** | **品管** | **仓库** | **作业说明** |
| 工单下阶料报废作业  (asft339)  杂项库存收料单  (aint302)  [过账]  损坏判定  杂收或退料  工单下阶料报废作业  (asft339)  [确认]  工单下阶料报废作业  (asft339)  [报废名细维护]  工单下阶料报废作业  (asft339)  [过账]  工单下阶料报废作业  (asft339)  [产生杂收或者退料单]  工单一般退料  (asft323)  [过账] |  |  | 1. 工单下阶料损坏时，输入工单下阶料报废单的申请数据，并做确认 2. 交由品管判定损坏状况，并维护处理方式   处理方式：   1. 直接报废：判定为制造损坏，直接在在线报废，不做后续处理 2. 报废转杂收：判定为制造损坏，需将损坏品收回仓库管理 3. 不良品退料：判定为来料不良品，非制造责任，转工单退料流程 4. 在线维修：不做报废或退料处理，在线直接维修 5. 如判定后需转杂收或退料，则产生单据，并交给仓库做过账   一般走杂收流程 |

审核人员： 审核日期：